



TFXP

LARGEST FREE PASSAGE
GRÖßTER FREIER DURCHGANG
LIBERTÉ DE PASSAGE MAXIMALE
MÁXIMO PASO LIBRE

SPIRAL SPIRAL
HELICOIDAL HELICOIDAL

DESIGN FEATURES

- Largest free passage in original spiral design
- Passes particles equal to orifice size
- Clog-resistant
- One-piece, extra-heavy construction
- High energy efficiency
- Male connection

SPRAY CHARACTERISTICS

- Wide range of flow rates
- Fine atomization
- Spray pattern: Full Cone (Hollow Cone available by special order)
- Spray angles: 90° and 120°
- Flow rates: 9.67 to 10700 l/min

AUSFÜHRUNG

- Grösster freier Durchgang aller Spiraldüsen
- Feststoffpartikel von der Größe des Bohrungsdurchmessers passieren die Düsen
- Verstopfungsfrei
- Besonders robuste einteilige Ausführung
- Hoher energetischer Wirkungsgrad
- Anschluss mit Aussengewinde

SPRÜHEIGENSCHAFTEN

- Grosser Bereich von Durchflussmengen
- Feine Versprühung
- Sprühbild: Vollkegel (Hohlkegel-Sprühbilder auf Sonderbestellung lieferbar)
- Sprühwinkel: 90° und 120°
- Durchflussmenge: 9,67 bis 10700 l/min.

EXÉCUTION

- Liberté de passage maximale de tous les pulvérisateurs hélicoïdaux
- Passage de particules solides ayant la dimension de l'orifice
- Pas de bouchage
- Construction très robuste en une pièce
- Efficacité énergétique élevée
- Raccordement avec filetage

CARACTERISTIQUES DE PULVÉRISATION

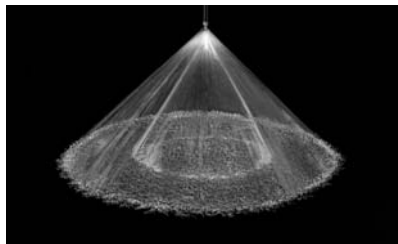
- Grande gamme de débits
- Pulvérisation fine
- **Forme de pulvérisation:** Cône plein (Formes de pulvérisation en cône creux livrables sur demande spéciale)
- **Angle de pulvérisation:** 90° et 120°
- **Débits:** 9,67 à 10700 l/min

CONSTRUCCIÓN

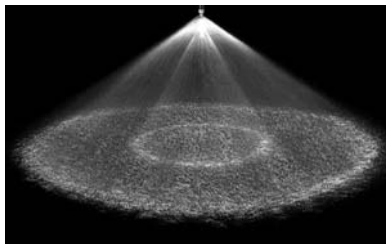
- Máximo paso libre de todas las toberas helicoidales
- Partículas sólidas del tamaño del diámetro taladro pasan por las toberas
- Sin obturación
- Construcción de una pieza especialmente robusta
- Elevado grado de eficacia energética
- Conexión con rosca exterior

PROPIEDADES DE PULVERIZACIÓN

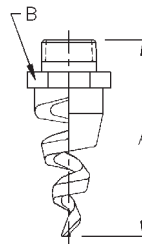
- Gran margen de caudales
- Pulverización fina
- **Espectro de pulverización:** cono lleno (espectros de pulverización de cono hueco disponibles sobre pedido especial)
- **Ángulo de pulverización:** 90° y 120°
- **Caudales:** 9,67 hasta 10700 l/min



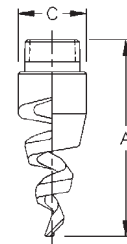
Full Cone 90° (XPN)
Vollkegel 90° (XPN)



Cône plein 90° (XPN)
Cono lleno 90° (XPN)



Full Cone 120° (XP)
Vollkegel 120° (XP)



Cône plein 120° (XP)
Cono lleno 120° (XP)

Metal
Metal

Plastic
Kunststoff
Plástico

TFXP 90° (XPN) & 120° (XP) Full Cone / Vollkegel / Cône plein / Cono lleno

BSP NPT	NN	K	\dot{V} l/min @ bar								$D_1 = D_2$ \emptyset [mm]	[mm]		[kg]		Materials* Werkstoffe* Matériaux* Materiales*
			0,5 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	10* bar	20* bar		A	B	M	P	
3/8	TF12	13,7	9,67	11,4	13,7	19,3	23,7	30,6	43,2	61,1	4,76	73,2	22,4	0,09	0,02	# 1 (PVC)
	TF14	18,5	13,1	15,4	18,5	26,1	32,0	41,3	58,4	82,6	5,56	73,2	22,4			
	TF16	24,2	17,1	20,2	24,2	34,2	41,8	54,0	76,4	108	6,35	68,8	22,4			
	TF20	37,6	26,6	31,5	37,6	53,2	65,1	84,1	119	168	7,94	79,2	22,4			
1/2	TF24	54,9	38,8	46,0	54,9	77,7	95,1	123	174	246	9,53	88,1	26,9	0,19	0,03	# 2 (Polypro.) Polypropylen
	TF28	75,2	53,2	62,9	75,2	106	130	168	238	336	11,1	88,9	26,9			
3/4	TF32	95,7	67,7	80,1	95,7	135	166	214	303	428	12,7	145	44,5	0,71	0,10	# 3 (PTFE)
1	TF40	153	108	128	153	216	264	341	483	683	15,9	133	50,8	0,71	0,11	
	TF48	216	153	181	216	306	375	484	685	968	19,1	168	50,8	0,93	0,21	
1 1/2	TF56	294	208	246	294	416	509	657	930	1315	22,2	177	63,5	1,81	0,27	# 4 (Brass) Messing
	TF64	385	272	322	385	545	667	861	1220	1720	25,4	176	63,5	1,11	0,24	
	TF72	438	309	366	438	619	758	978	1380	1960	28,6	188	63,5	1,27	0,24	
2	TF88	638	451	534	638	902	1110	1430	2020	2850	34,9	267	76,2	2,32	0,57	# 7 (316 SS)
	TF96	806	570	674	806	1140	1400	1800	2550	3600	38,1	279	76,2	2,86	0,57	
3	TF112	1167	825	976	1170	1650	2020	2610	3690	5220	44,5**	297	88,9	3,80	0,62	
	TF128	1547	1090	1290	1550	2190	2680	3460	4890	6920	50,8**	297	88,9	4,42	0,68	
4	TF160	2393	1690	2000	2390	3380	4140	5350	7570	10700	63,5**	305	114	7,08	0,85	1.4401

\dot{V} (l/min) = $K \sqrt{\text{bar}}$ ** $D_2 = 3,81 \text{ mm}$ * See complete list on page 32 *Vollständige Liste siehe Seite 32 *Liste intégrale cf. page 32 *Vea la lista completa en la página 32

NN = Nozzle No. / Düsen-Nr. / Pul. No. / Tobera No.
 D_1 = approx. orifice dia. / Bohrungs-Ø ca. / Diam. aprox. orifice / Diám. aprox. orificio
 D_2 = approx. free pass. / engster Querschnitt ca. / Passage libre min. aprox. / Paso libre mín. aprox.
M = Metal / Metall / Métal / Metal
P = Plastic / Kunststoff / Plastique / Plástico
 * High pressure operation recommended for metal only / Betrieb bei hohen Drücken wird nur für Metalldüsen empfohlen / Usar haute pression uniquement avec métal / Usar alta presión con metal solamente