



DESIGN FEATURES

- Cobalt Alloy 6 or RBSC ceramic parts in high-wear areas
- High energy efficiency
- No internal parts
- Clog-resistant
- Male and female connections
- Flanged and special connections available as required

SPRAY CHARACTERISTICS

- Fine atomization
- Spray pattern:** Full Cone (Hollow Cone available by special order)
- Spray angles:** 90° and 120° standard
- Flow rates:** 2.26 to 10700 l/min (Higher flow rates available)

AUSFÜHRUNG

- Besonders stark beanspruchte Teile aus Kobaltlegierung 6 oder reaktionsgebundenem Siliziumkarbid
- Hoher energetischer Wirkungsgrad
- Keine Einbauten
- Keine Verstopfungen
- Anschluss mit Aussen- und Innengewinde
- Flansch- und Spezialanschlüsse nach Bedarf lieferbar

SPRÜHEIGENSCHAFTEN

- Feine Versprühung
- Sprühbild:** Vollkegel (Hohlkegelsprühbilder auf Sonderbestellung lieferbar)
- Sprühwinkel:** 90° und 120° Standardausführung
- Durchflussmengen:** 2,26 bis 10700 l/min. (Für grössere Durchflussmengen lieferbar)

EXÉCUTION

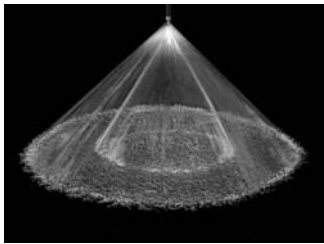
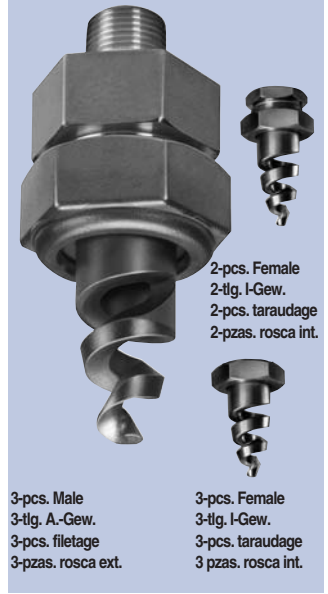
- Pièces particulièrement sollicitées en Cobalt 6 ou en carbure de silicium réactionnel
- Efficacité énergétique élevée
- Pas d'élément interne
- Pas de bouchage
- Raccordement avec filetage ou taraudage
- Raccordements à brides et raccords spéciaux livrables selon les besoins

CARACTERISTIQUES DE PULVÉRISATION

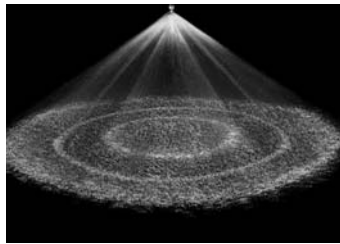
- Pulvérisation fine
- Forme de pulvérisation:** Cône plein (Formes de pulvérisation en cône creux livrables sur demande spéciale)
- Angle de pulvérisation:** 90° et 120° exécution standard
- Débits:** 2,26 à 10700 l/min (livrables pour des débits plus grands)

CONSTRUCCIÓN

- Piezas de Cobalto 6 o carburo de silicio aleado por reaccion sometidas a esfuerzo especialmente duro
 - Elevado grado de eficacia energética
 - Sin estructuras internas
 - Conexión con rosca externa e interna
 - Disponibles conexiones por bridas o especiales según necesidades
- PROPIEDADES DE PULVERIZACIÓN**
- Pulverización fina
 - Espectro de pulverización:** cono lleno (disponibles espectros de pulverización de cono hueco sobre pedidos especiales)
 - Ángulo de pulverización:** 90° y 120° versión estándar
 - Caudales:** 9,67 hasta 10700 l/min (Disponible para caudales mayores)



Full Cone 90° (FCN)
Vollkegel 90° (FCN)



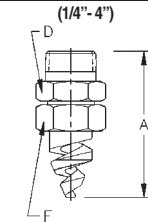
Cône plein 90° (FCN)
Cono lleno 90° (FCN)



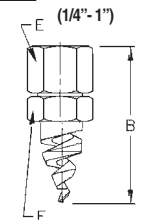
Full Cone 120° (FFC)
Vollkegel 120° (FFC)



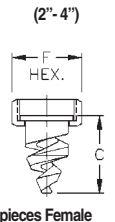
Cône plein 120° (FFC)
Cono lleno 120° (FFC)



3-pieces Male
3-tlg. A-Gew.
3-pièces, filetage
3-piezas, rosca ext.



3-pieces Female
3-tlg. I-Gew.
3-pièces, taraudage
3-piezas, rosca int.



2-pieces Female
2-tlg. I-Gew.
2-pièces taraudage
2-piezas, rosca int.

ST 90° (FCN or FFCN) & 120° (FC or FFC)

Full Cone / Vollkegel / Cône plein / Cono lleno

BSP, NPT	3 pcs.	2 pcs.	NN	K	\dot{V} l/min @ bar											D ₁ Ø [mm]	D ₂ Ø [mm]	[mm]						[kg] M	Materials* Werkstoffe. Matériaux* Materiales*	
					0,5 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	10 bar	20 bar	A	B	C			D	E	F	K	L				
1/4			ST6	3,19	2,26	2,67	3,19	4,51	5,53	7,13	10,1	14,3	2,38	2,38	63,5	65,0	30,0	17,5	17,5	20,6	0,09	# 7 (316 SS) 1.4401	# 2V			
			ST8	5,93	4,19	4,96	5,93	8,4	10,3	13,2	18,7	26,5	3,18	3,18	65,0	65,0	29,2	17,5	17,5	20,6						
			ST10	9,12	6,45	7,63	9,12	12,9	15,8	20,4	28,8	40,8	3,97	3,18	63,5	65,0	29,7	17,5	17,5	20,6						
3/8			ST12	13,7	9,67	11,4	13,7	19,3	23,7	30,6	43,2	61,1	4,76	3,18	74,7	74,7	33,3	23,9	23,9	28,7	0,14	# 9				
			ST14	18,5	13,1	15,4	18,5	26,1	32,0	41,3	58,4	82,6	5,56	3,18	73,2	74,7	31,8	23,9	23,9	28,7						
			ST16	24,2	17,1	20,2	24,2	34,2	41,8	54,0	76,4	108	6,35	3,18	73,2	74,7	34,5	23,9	23,9	28,7						
3/4			ST20	37,6	26,6	31,5	37,6	53,2	65,1	84,1	119	168	7,94	3,18	73,2	74,7	31,8	23,9	23,9	28,7	0,28	# 59 (RBSC) SiC - reaktions- gebunden				
			ST24	54,9	38,8	46,0	54,9	77,7	95,1	123	174	246	9,53	4,76	90,4	95,3	30,2	35,1	35,1	38,1						
			ST28	75,2	53,2	62,9	75,2	106	130	168	238	336	11,1	4,76	89,7	95,3	45,2	35,1	35,1	38,1						
1			ST32	95,7	67,7	80,1	95,7	135	166	214	303	428	12,7	4,76	93,7	95,3	44,7	35,1	35,1	38,1	0,57					
			ST40	153	108	128	153	216	264	341	483	683	15,9	6,35	116	116	61,0	47,7	44,5	50,8						
			ST48	216	153	181	216	306	375	484	685	968	19,1	6,35	116	116	60,5	47,7	44,5	50,8						
1 1/2			ST56	294	208	246	294	416	509	657	930	1320	22,2	7,94	145	143	145	49,3	54,1	55,6	0,79					
			ST64	385	272	322	385	545	667	861	1220	1720	25,4	7,94	145	143	145	49,3	54,1	55,6						
			ST72	438	309	366	438	619	758	978	1380	1960	28,6	7,94	145	143	145	49,3	54,1	55,6						
2	2 1/2	3	ST88	638	451	534	638	902	1110	1430	2020	2850	34,9	11,1	194	162	121	76,2	76,2	88,9	2,27	ST6-ST32 not available in # 59, ST6-ST32 nicht lieferbar in # 59, ST6-ST32 non livrables in # 59, ST6-TF32 no disponibles en # 59				
			ST96	806	570	674	806	1140	1400	1800	2550	3600	38,1	11,1	229	210	143	92,2	102	102						
3	3	3	ST112	1170	826	977	1170	1650	2020	2610	3690	5220	44,5	14,3	251	168	92,2	102	102	102	4,08					
			ST128	1540	1090	1290	1540	2180	2670	3450	4880	6900	50,8	14,3	269	185	92,2	102	102	102						
4	4	4	ST160	2390	1690	2000	2390	3380	4140	5350	7570	10700	63,5	15,9	295	208	116	127	127	6,35						

$$\dot{V} (\text{l/min}) = K \sqrt{\text{bar}}$$

* See complete list on page 32

* Vollständige Liste siehe Seite 32

* Liste intégrale cf. page 32

* Vea la lista completa en la página 32

NN = Nozzle No.
Düsen-Nr.
Pulvérisateur No.
Tobera No.

D₁ = approx. orifice dia.
Bohrungs- Ø ca.
Diam. aprox. orifice
Diám. aprox. orificio

D₂ = approx. free pass.
engster Querschnitt
Pass. libre min. aprox.
Paso libre min. aprox.

M = Metal
Metall
Métal
Metal

K = Base and caps
Unterteil und Kapfen
Partie inférieure et capuchon
Pieza inferior y tapas

L = Tips
Düseneinsatz
Embout
Suplemento de tobera