

Materials by Nozzle Type

The chart below shows the most common materials used different types of nozzles (as indicated by a solid dot [•]), as well as those materials that are used less often (as indicated by an open dot [o]). While nozzles in many of these materials would be considered "specials" by other companies, we can typically deliver them within "standard" schedules

*** BETE does not represent that it manufactures its products with materials sold under any of these brand names.** Customers sometimes ask for BETE products without using a USA standard specification for the material they require. When materials are described incompletely, with DIN specifications or with a commonly used brand name, BETE will usually supply materials according to the USA specifications listed above. Specifications for forms other than cast or bar may differ from the above.

***BETE übernimmt keine Gewähr dafür, dass bei der Fertigung unter bestimmten Markennamen gehandelte Werkstoffe eingesetzt werden.** Sofern eine Anfrage unvollständige Werkstoffangaben, keine DIN-Spezifikation oder gebräuchliche Markennamen enthält, liefert BETE Werkstoffe entsprechend den oben aufgeführten US-Spezifikationen. Spezifikationen für andere Lieferformen als Guss- oder Stabmaterial können von diesen abweichen.

***Pour la fabrication de ses produits, BETE ne garantit pas l'emploi de matériaux vendus sous des marques définies.** Dans le cas où une demande d'offre ne contient pas des données complètes, des spécifications DIN ou des marques courantes, BETE fournira normalement des matériaux selon les spécifications US susmentionnées. Pour d'autres formes que des produits coulés ou en barre, les spécifications peuvent différer.

***Para la fabricación de sus productos, BETE no garantiza el empleo de materiales vendidos bajo nombres de marca definidos.** En caso de demandas que no contienen datos completos de los materiales, especificaciones DIN o nombres de marca corrientes, BETE suministrará los materiales normalmente en conformidad con las especificaciones USA arriba relatadas. Para otras formas que no sean productos colados o en barra, las especificaciones pueden diferir.

Werkstoffe, nach Düsentypen geordnet

Die nachstehende Tabelle enthält die Werkstoffe, die am häufigsten für die verschiedenen Düsentypen verwendet werden - sie sind mit einem Punkt [•] gekennzeichnet -, sowie die Werkstoffe, die weniger gebräuchlich sind und mit einem Kreis [o] markiert wurden. Während Düsen in vielen dieser Werkstoffe von

Matériaux ordonnés selon les types de pulvérisateurs

Le tableau suivant contient les matériaux qui sont le plus souvent utilisés pour les différents types de pulvérisateurs - ils sont marqués d'un point [•] -, ainsi que les matériaux moins souvent utilisés et marqués d'un [o]. Alors que les pulvérisateurs fabriqués à partir de nombreux de ces matériaux sont considérés par d'autres

Materiales, ordenados por tipos de toberas

La siguiente tabla contiene los materiales utilizados con mayor frecuencia para los distintos tipos de toberas - indicados con un punto [•] -, así como los materiales menos utilizados, que han sido marcados con un círculo [o]. Mientras las toberas de muchos de estos materiales son consideradas por otras

Material Description	BETE Material No. (MN)	(DIN) Description	Temp. Rating (° C)	Trade Name*	U.S. AMS Cast Specification	U.S. ASTM Bar Specification
Brass	4	Messing	230°		B30 C87300	B16 C36000
Naval Brass	64		400°		B21 C46400	
Bronze	4F	Bronze	400°		B30 C87300	B103 C54400
L.C. Steel	72	C-Stahl	210°			A108 Gr 12L14
Cast Iron	28	Gusseisen	230°			
303	5	1.4305	430°		A 743 CF-16F	A582 S30300
304	6	1.4301	430°		A 743 CF-8	A276 S30400
304L	18	1.4306	430°		A 743 CF-3	A276 S30403
316	7	1.4401	430°		A 743 CF-8M	A276 S31600
Tungsten Carbide	7H					
Alumina	4i					
Boron Carbide	7P		2450°			
316L	20	1.4404	430°		A 743 CF-3M	A276 S31603
317	21	1.4440	430°		A 743 CG-8M	A276 S31700
317L	22	1.4438	430°		A 743 CG-3M	A276 S31725
416	24	1.4005	430°			A582 S41600
904L	74	1.4539	430°			
Alloy 20	70	2.4660	490°	Carpenter® 20	A 743 CN-7M	B473 N08020
Nickel Alloy M30C	37	2.4360/2.4366	540°	Monel®	A 494 M-30C	B164 N04400
Nickel Alloy 600	35	2.4816	1100°	Inconel® 600		
Nickel Alloy 625	10	2.4856	1100°	Inconel® 625	AMS 5402	B446 N06625
Nickel Alloy 800	33	1.4876	1850°	Incoloy® 800		B408 N08800
Nickel Alloy 825	34	2.4858	1850°	Incoloy® 825		B425 N08825
Nickel Alloy B	31	2.4800/2.4810	1400°	Hastelloy® B w/2.5 Max. Co	A 494 N-12MV	B335 N10665
Nickel Alloy G	32	2.4619	1100°	Hastelloy® G	B 581 N06007	B581 N06007
Nickel Alloy G30	49	2.4603	1100°	Hastelloy® G30		B581 N06030
Nickel Alloy C276	8	2.4819	1100°	Hastelloy® C276	A 494 CW-2M	B574 N10276
Nickel Alloy C22	2A	2.4602	1100°	Hastelloy® C22	A 494 CX-2MW	B574 N06022
Nickel 200	38	Nickel	350°			B160 N02200
Titanium G2	11	Titan	540°			B348 Gr 2
Tantalum	40	Tantal	1500°			B708 R05200
Zirconium	61	Zirkonium	540°			B550 R60702
Cobalt Alloy 6	9		1050°	Stellite® 6	AMS 5387	
SNSBC ceramic	62	SiC	1660°	Refrax®		
RBSC ceramic	59	SiSiC	1380°			
PTFE	3	PTFE	150°	Teflon®		D1710 G1, T2, CA
PVDF	36	PVDF	120°	Kynar®		D3222 Tp 1, Cl 2
PVC	1	PVC	60°			
CPVC	16	CPVC	100°			
Polypropylene	2	Polypropylen	70°			
UHMW	17		80°			
Polyurethane	69		80°			
ABS	15		70°			