

# N CJ / K NARROW ANGLE INJECTOR INJEKTOR MIT KLEINEM SPRÜHWINKEL INJECTEUR AVEC PETIT ANGLE DE PULVÉRISATION INYEKTOR CON ÁNGULO DE PULVERIZACIÓN PEQUEÑO

## DESIGN FEATURES

- Narrow spray angles
- High velocity
- Male and female connections
- Flanged connections available
- Available in plastic and metal alloys

## SPRAY CHARACTERISTICS

- Spray is coarse and extremely hard driving

**Spray pattern:** NCJ- Hollow Cone; NCK- Full Cone

**Spray angle:** NCJ- 15°, 20° and 30°; NCK- 15°, 20° and 30°

**Flow rates:** 23,1 to 4660 l/min (Special flow rates available)

## AUSFÜHRUNG

- Kleine Sprühwinkel - Hohe Geschwindigkeit
- Anschluss mit Aussen- und Innengewinde
- Auch mit Flanschanschluss lieferbar
- In Kunststoff- und Metalllegierungen lieferbar

## SPRÜHEIGENSCHAFTEN

- Grober und äusserst starker Sprühstrahl

**Sprühbild:** NCJ- Hohlkegel; NCK- Vollkegel

**Sprühwinkel:** NCJ- 15°, 20° und 30°; NCK- 15°, 20° und 30°

**Durchflussmenge:** 23,1 bis 4660 l/min. (Für spezielle Durchflussmengen lieferbar)

## EXÉCUTION

- Petit angle de pulvérisation - Grande vitesse
- Raccordement avec filetage et taraudage
- Livrable également avec raccordement à brides
- Livrable en matière plastique et alliages de métaux

## CARACTERISTIQUES DE PULVÉRISATION

- Jet grossier et extrêmement fort

**Forme de pulvérisation:** NCJ- Cône creux; NCK- Cône plein

**Angle de pulvérisation:** NCJ- 15°, 20° et 30°; NCK- 15°, 20° et 30°

**Débits:** 23,1 à 4660 l/min (livrables pour des débits spéciaux)

## CONSTRUCCIÓN

- Angulo de pulverización pequeño
- Alta velocidad
- Conexión con rosca externa e interna
- También disponible con conexión por brida
- Disponible en aleaciones de plástico y de metal

## PROPIEDADES DE PULVERIZACIÓN

- Chorro de pulverización basto y extremadamente fuerte

**Espectro de pulverización:** NCJ- cono hueco; NCK- cono lleno

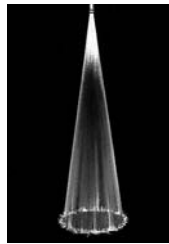
**Ángulo de pulverización:** NCJ- 15°, 20° y 30°; NCK- 15°, 20° y 30°

**Caudal:** 23,1 hasta 4660 l/min (Disponible para caudales especiales)

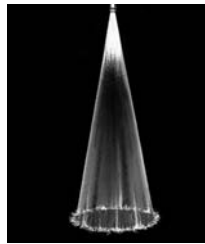


Metal  
Metall  
Métal  
Metal

WHIRL DRILL  
TOURBILLON TORELLINO



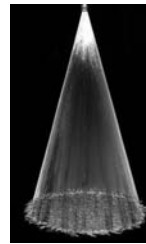
20° NCJ



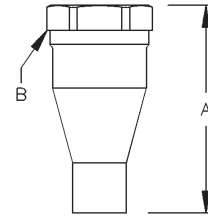
30° NCJ



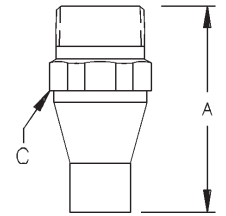
15° NCK



30° NCK



Female  
Innengewinde



Male  
Aussengewinde  
Filetage  
Rosca externa

**NCJ 15°, 20° & 30°** **NCK 15°, 20° & 30°**  
NCJ: Hollow Cone / Hohlkegel / Cône creux / Cono hueco

NCK: Full Cone / Vollkegel / Cône plein / Cono lleno

BSP NPT	NN	K	$\dot{V}$ l/min @ bar								D <sub>1</sub> Ø [mm]	M [mm]			[kg]		Materials* Werkstoffe* Matériaux* Materiales*
			0,5 bar	0,7 bar	1 bar	1,5 bar	2 bar	3 bar	5 bar	7 bar		A	B	C	P	M	
3/4	NC 0706J (K)	32,0	23,1	27,0	32,0	38,7	44,3	53,6	68,1	79,8	7,62	82,6	35,0	28,4	0,04	0,34	# 1 (PVC)
1	NC 1012J (K)	64,0	46,2	54,1	64,0	77,4	88,6	107	136	160	10,4	88,9	44,5	35,1	0,05	0,45	# 2 (Polypro.) Poly.
1 1/4	NC 1218J (K)	95,9	69,3	81,1	95,9	116	133	161	204	239	12,2	102	50,8	44,5	0,11	0,57	
1 1/2	NC 1526J (K)	139	100	117	139	168	192	232	295	346	15,2	127	63,5	50,8	0,20	1,02	# 3 (PTFE)
2	NC 2048J (K)	256	185	216	256	310	354	429	545	638	20,3	152	76,2	63,5	0,37	1,13	
2 1/2	NC 2572J (K)	384	277	325	384	464	532	643	818	958	24,6	178	82,6	76,2	0,62	2,61	# 4 (Brass) Messing
3	NC 30105J (K)	560	404	473	560	677	775	938	1190	1400	29,5	203	97,5	88,9	0,85	2,84	
4	NC 40190J (K)	1010	731	856	1010	1230	1400	1700	2160	2530	40,6	251	127	114	2,04	6,80	# 7 (316 SS) 1.4401
6	NC 60350J (K)	1860	1380	1580	1860	2260	2580	3130	3980	4660	54,1	343	183	168	2,78	15,9	

$\dot{V}$  (l/min) = K (bar)<sup>0,47</sup> \* See complete list on page 32 \*Vollständige Liste siehe Seite 32 \*Liste intégrale cf. page 32 \*Vea la lista completa en la página 32

**NN** = Nozzle No.  
Düsen-Nr.  
Pulvérisateur No.  
Tobera No.

**D<sub>1</sub>** = approx. orifice dia.  
Bohrungs - Ø ca.  
Diam. aprox. orificio  
Diám. aprox. orificio

**M** = Metal  
Metall  
Métal  
Metal

**P** = Plastic  
Kunststoff  
Plastique  
Plástico