

DESIGN FEATURES

- One-piece/heavy construction
- Straight-through orifice minimizes clogging
- Machined from bar stock to exacting standards
- Male connection

SPRAY CHARACTERISTICS

- Yields highest-impact, narrow, flat spray with least atomization
- Spoon-shaped deflector surface efficiently forms a hard-driving spray

Spray pattern: Fan

Spray angles: 15°, 25°, 35°, 40°, 50°

Flow rates: 1.91 to 177 l/min

AUSFÜHRUNG

- Einteilige schwere Ausführung
- Die durchgehend gerade Öffnung verhindert ein Verstopfen
- Aus Stabmaterial, für höchste Genauigkeit
- Anschluss mit Aussengewinde

SPRÜHEIGENSCHAFTEN

- Erzeugt einen schmalen Flachstrahl mit maximaler Auftreffgeschwindigkeit mit grober Versprühung
- Löffelförmige Prallfläche bewirkt die Bildung eines harten Strahls

Sprühbild: Flachstrahl

Sprühwinkel: 15°, 25°, 35°, 40°, 50°

Durchflussmengen: 1,91 bis 177 l/min.

EXÉCUTION

- Construction massive en une pièce
- L'orifice droit et continu empêche le bouchage
- Fabriqué à partir de barres, pour précision optimale
- Raccordement avec filetage

CARACTERISTIQUES DE PULVÉRISATION

- Génère un jet plat mince avec une force d'impact maximale et une pulvérisation grossière
- La surface d'impact en forme de cuillère provoque la formation d'un jet dur

Forme de pulvérisation: Jet plat

Angle de pulvérisation: 15°, 25°, 35°, 40°, 50°

Débits: 1,91 à 177 l/min

CONSTRUCCIÓN

- Construcción pesada de una pieza
- El orificio recto que atraviesa impide la obturación
- De material de barra, para la mayor precisión
- Conexión con rosca externa

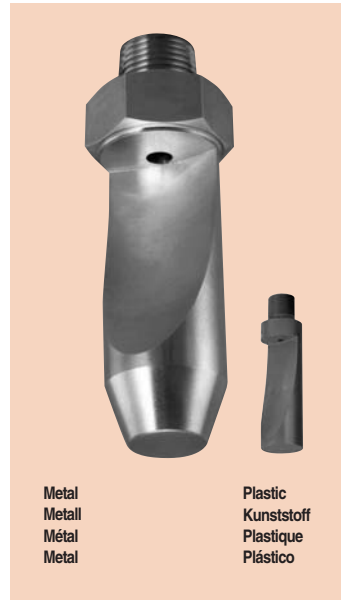
PROPIEDADES DE PULVERIZACIÓN

- Genera un chorro plano delgado con máxima velocidad de impacto y con pulverización basta
- La superficie de choque en forma de cuchara origina la formación de un chorro duro

Espectro de pulverización: Chorro plano

Ángulo de pulverización: 15°, 25°, 35°, 40°, 50°

Caudales: 1,91 hasta 177 l/min



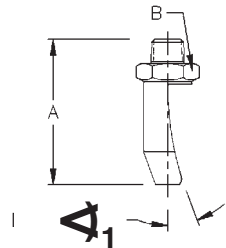
Metal
Metall
Métal
Metal

Plastic
Kunststoff
Plastique
Plástico



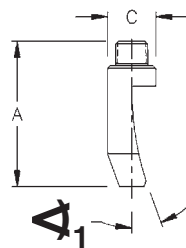
Fan 50°
Flachstrahl 50°

Jet plat 50°
Chorro plano 50°



Metal
Metall

Métal
Metal



Plastic
Kunststoff

Plastique
Plástico

SPN 15°, 25°, 35°, 40° & 50°

Fan / Flachstrahl / Jet plat / Chorro plano

BSP NPT	NN	Δ ₂	K	Q̇ l/min @ bar											D ₁ Ø [mm]	Δ ₁					M [mm] A B C	[g] M P	Materials* Werkstoffe* Matériaux* Materiales*
				0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	10 bar	15 bar	15°	25°	35°		40°	50°						
1/8	SPN 04	35°	0,91	0,76	0,91	1,29	1,58	1,82	2,04	2,88	3,53	1,24	15°					17,8	12,7	14,2	9,07	4,54	
1/4	SPN 10	15° 35°	2,28	1,91	2,28	3,22	3,95	4,56	5,10	7,21	8,83	1,98	5°	35°	55°	50,8	22,4	19,1	70,9	15,9	# 1 (PVC)		
	SPN 20	15° 35°	4,56	3,81	4,56	6,45	7,89	9,12	10,2	14,4	17,7	2,77	5°	35°	45°								
	SPN 25	50°	5,70	4,77	5,70	8,06	9,87	11,4	12,7	18,0	22,1	2,77	50°	50°									
	SPN 40	25°	9,12	7,63	9,12	12,9	15,8	18,2	20,4	28,8	35,3	3,96	20°	45°									
3/8	SPN 20	35°	4,56	3,81	4,56	6,45	7,89	9,12	10,2	14,4	17,7	2,77	30°			76,2	28,7	25,4	218	53,9	# 3 (PTFE)		
	SPN 25	35° 50°	5,70	4,77	5,70	8,06	9,87	11,4	12,7	18,0	22,1	2,77	28°	45°									
	SPN 30	15° 35°	6,84	5,72	6,84	9,67	11,8	13,7	15,3	21,6	26,5	3,18	5°	28°									
	SPN 40	15° 35° 40° 50°	9,12	7,63	9,12	12,9	15,8	18,2	20,4	28,8	35,3	3,96	5°	35° 35° 50°									
	SPN 50	35° 40°	11,4	9,53	11,4	16,1	19,7	22,8	25,5	36,0	44,1	3,96	5°	23° 33°									
	SPN 60	15° 35° 40° 50°	13,7	11,4	13,7	19,3	23,7	27,3	30,6	43,2	53,0	4,75	5°	20° 33° 35°									
	SPN 70	40°	16,0	13,3	16,0	22,6	27,6	31,9	35,7	50,4	61,8	5,16	29°										
	SPN 80	15° 35° 40° 50°	18,2	15,3	18,2	25,8	31,6	36,5	40,8	57,7	70,6	5,54	5°	25° 26° 35°									
	SPN 90	40°	20,5	17,2	20,5	29,0	35,5	41,0	45,9	64,9	79,4	5,54	28°										
	SPN 100	15° 35° 40° 50°	22,8	19,1	22,8	32,2	39,5	45,6	51,0	72,1	88,3	5,94	5°	25° 28° 40°									
SPN 120	15° 35° 50°	27,3	22,9	27,3	38,7	47,4	54,7	61,1	86,5	106	7,14	5°	25° 40°										
SPN 125	50°	28,5	23,8	28,5	40,3	49,3	57,0	63,7	90,1	110	6,76	38°											
SPN 160	50°	36,5	30,5	36,5	51,6	63,2	72,9	81,5	115	141	7,54	37°											
SPN 200	50°	45,6	38,1	45,6	64,5	78,9	91,2	102	144	177	8,33	32°											
1/2	SPN 60	15° 35°	13,7	11,4	13,7	19,3	23,7	27,3	30,6	43,2	53,0	4,75	5°	27°		114	35,1	31,8	499	76,5	# 7 (316) 1.4401		
	SPN 80	15° 35°	18,2	15,3	18,2	25,8	31,6	36,5	40,8	57,7	70,6	5,16	5°	24°									
	SPN 100	15° 35°	22,8	19,1	22,8	32,2	39,5	45,6	51,0	72,1	88,3	5,94	5°	19°									
	SPN 140	15° 35°	31,9	26,7	31,9	45,1	55,3	63,8	71,3	101	124	7,52	5°	25°	40°								
	SPN 160	15° 35° 50°	36,5	30,5	36,5	51,6	63,2	72,9	81,5	115	141	7,92	5°	25° 40°									
3/4	SPN 160	35°	36,5	30,5	36,5	51,6	63,2	72,9	81,5	115	141	7,92	23°		124	44,5	44,5	771	173				
	SPN 200	15° 35°	45,6	38,1	45,6	64,5	78,9	91,2	102	144	177	8,33	5°	22°									

$$Q̇ (l/min) = K \sqrt{\text{bar}}$$

* See complete list on page 32

* Vollständige Liste siehe Seite 32

* Liste intégrale cf. page 32

* Vea la lista completa en la página 32

NN = Nozzle No.
Düsen-Nr.
Pulvérisateur No.
Tobera No.

D₁ = approx. orifice dia.
Bohrungs - Ø ca.
Diam. aprox. orifice
Diám. aprox. orificio

Δ₁ = deflection angle
Ablenkungswinkel
Angle de déflexion
Ángulo de deflexión

Δ₂ = Spray angle
Sprühwinkel
Angle de pulvérisation
Ángulo de pulverización

M = Metal
Metall
Métal
Metal

P = Plastic
Kunststoff
Plastique
Plástico